

Bedienungsanleitung Feuchtemessgeräte Serie UX 3001 (UX 3011, UX 3031, UX 3081)

Grundsätzliches

Verwendungszweck

Die ULTRA X Feuchtemessgeräte dienen nur zur schnellen Bestimmung von Feuchtigkeit und Trockensubstanz in festen, pastösen und flüssigen Substanzen nach dem Verfahren der Thermogravimetrie. Eine Probe wird bei gleichzeitigem Wiegen mit infraroter Wärme getrocknet.

Gemeinsame Merkmale aller ULTRA X Geräte:

Kurze Messzeit, schonende und gleichmäßige Probentrocknung, hohe Reproduzierbarkeit
Automatisches oder zeitgesteuertes Beenden der Messung

UX 3011/ 3011Q/ 3011HQ

Temperatur geregelter Infrarothellstrahler 250 W/ 375W
Temperaturbereich: 40 – 200 °C/ 360 °C/ 600 °C
Edelstahltrocknungsschale 111 mm Durchmesser



UX 3031

Spezialgerät für die Gipsindustrie
2 temperatur geregelte Strahler für die getrennte Bestimmung der freien und der chemisch gebundenen Feuchte in Gipsprodukten
Temperaturbereich: 40 – 360 °C
Edelstahltrocknungsschale 111 mm Durchmesser



UX 3081/ 3081WQ

Spezialgerät für besonders große Proben, z.B. in der Spanplattenindustrie
2 temperatur geregelte Keramikstrahler
Temperaturbereich: 40 – 220 °C/ 300 °C
Edelstahltrocknungsschale 245 x 120 mm



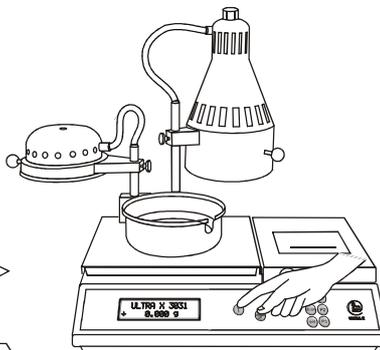
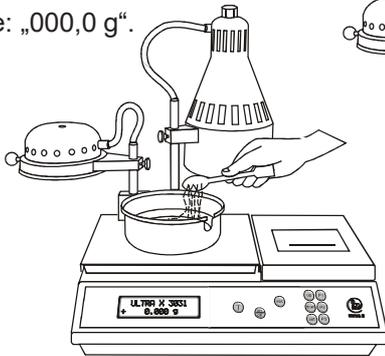
Bedienungsanleitung Feuchtemessgeräte Serie UX 3001 (UX 3011, UX 3031, UX 3081)

Ablauf einer Feuchtebestimmung

Das Gerät ist am Netz angeschlossen und mit aufgelegter Trocknungsschale eingeschaltet, die Anzeige zeigt einen Gewichtswert.

Waage mit der Tara-Taste auf Null stellen,
Anzeige: „000,0 g“.

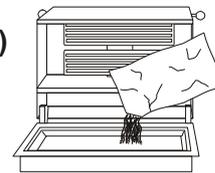
1.



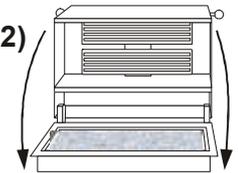
Etwa 10 g Probenmaterial gleichmäßig auf der Schale verteilen und den Stillstand der Anzeige abwarten.

UX 3081

1)

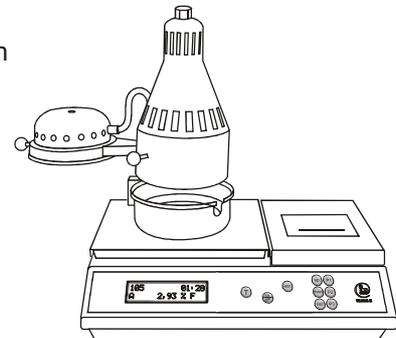


2)



rot leuchtet wenn Strahler an
grün blinkt wenn Messung zu ende
LED's aus wenn Schalter „off“

2. Strahler über die Probe schwenken. (bei UX 3081 Strahler-Schalter betätigen) Der Strahler schaltet sich nach einem kurzen Moment an und die Trocknung beginnt. Bei Geräten mit eingebautem Drucker werden jetzt die Kopfdaten gedruckt. Die Probe wird bis zur Gewichtskonstante getrocknet, der Strahler wird dann automatisch abgeschaltet. Bei Geräten mit Drucker werden dann Zeit und Messwert gedruckt. Wenn nicht gemessen werden soll, immer darauf achten, dass der Strahler ganz nach hinten geschwenkt ist!



3. Die Messwerte werden solange angezeigt wie sich der Strahler über der Probe befindet. Über die Taste P1 wird nach der Kristallwasserbestimmung von Gips der Reinheitsgrad angezeigt, solange der Strahler nicht zurückgeschwenkt ist.

Während der Messung, das Gerät nicht von seinem Platz bewegen, sonst entstehen Messfehler.

Der eingebaute Drucker druckt zu Beginn der Messung:

Modell, Geräte ID
Datum, Uhrzeit
Strahlertemperatur,
Timer, bzw. Abschaltparameter,
Einwaage

und nach Ende der Messung, nach Zurückschwenken des Strahlers: Messwert,
Messzeit,
Material ...
Signum ...

Verwenden Sie für jede Messung eine abgekühlte Trocknungsschale.

Wird die Messung vorzeitig beendet, zeigt das Display:



mit



Für Materialien die sich nach dem Trocknen nur schwer von der Schale entfernen lassen, empfehlen wir Aluschalen zu verwenden, die schnell und kostengünstig aus Alufolien mit der ULTRA X Folienpresse hergestellt werden können.



Für die ULTRA X 3081 stehen Eckige Folien und eine Passende Folienpresse zur Verfügung